



**ARTHUR MORONI**  
**20 RUE DE HAYET**  
**64600 ANGLET**

**Portable : 06.47.53.46.36**

**Email : arthur.moroni10@gmail.com**

**Permis B + véhicule**

**26 ANS**

**6 MOIS AUX U.S.A Anglais Parlé**

#### **COMPETENCES PROFESSIONNELLES**

- **BON CONTACT, BONNE PRESENTATION, SATISFAIRE LE CLIENT**
- **CAPACITE D'AUTONOMIE, DE VENTE, D'ACCUEIL**
- **RIGUEUR, VOLONTE, DYNAMISME, ENTHOUSIASME**

#### **EXPERIENCE PROFESSIONNELLE DE 24 MOIS EN VENTE**

<b>2006</b>	<b>Saisonnier Galerie d'art UKIYO-E BIARRITZ</b>
<b>2008</b>	<b>Préparateur de Commandes NOVELEC Bidart (4 MOIS)</b>
<b>2009</b>	<b>Stage de vente au GEANT CASINO ANGLET (10 MOIS)</b>
<b>2010</b>	<b>Commercial pour AGENCE A à Z IMMOBILIER (3 MOIS)</b>
<b>2011</b>	<b>Saisonnier pour la MAIRIE ANGLET (3 MOIS)</b>
<b>2011</b>	<b>Livreur pour MANU PRIMEUR Biarritz (5 MOIS)</b>
<b>2011_2012</b>	<b>Vendeur en produits éditoriaux FNAC Bayonne (2 MOIS)</b>
<b>2012</b>	<b>Saisonnier pour la Mairie de BIARRITZ (2 MOIS)</b>
<b>2012</b>	<b>Vendeur polyvalent INTERSPORT Bayonne (4 MOIS)</b>
<b>2013</b>	<b>Livreur pour MANU PRIMEUR Biarritz (2 MOIS)</b>
<b>2013</b>	<b>Saisonnier la Ville D'ANGLET (4 MOIS)</b>
<b>2014</b>	<b>Livreur /Vendeur pour le fournil FAGOA (6 MOIS)</b>

#### **FORMATION**

<b>2004_2006</b>	<b>Cours du Secondaire avec le C.N.E.D</b>
<b>2006 – 2007</b>	<b>Baccalauréat Littéraire option anglais renforcé avec le C.N.E.D</b>
<b>2007_2009</b>	<b>BTS MANAGEMENT DES UNITES COMMERCIALES (EPSECO)</b>

#### **ACTIVITES EXTRA-PROFESSIONNELLES**

**PASSION : Cinéma, Poésie, musique Américaine (country, soul, funk, blues, rock'n'roll)**

**SEJOUR LINGUISTIQUE à LONDRES et CAMBRIDGE EN 2007 (2 MOIS)**

**STAGE INTENSIF ANGLAIS à MIAMI EF SCHOOL EN 2009 (2 MOIS)**

**VOYAGES AUX U.S.A EN 2010 (BOSTON, NEW YORK, LOS ANGELES, VERMONT, NEW JERSEY)**

## **Arthur Moroni**

20 rue de Hayet  
64600 Anglet France  
06 47 53 46 36  
[arthur.moroni10@gmail.com](mailto:arthur.moroni10@gmail.com)

### **EDUCATION**

2009-EPSECO School, Bayonne France  
Associate Degree in Sales Management  
2006/2009-CNED Institute-High School

### **EXPERIENCE**

2014-HOTEL ATLANTHAL, Anglet France  
September 2014/October 2014  
Evening/Night front desk manager, processed late arrivals and attended to customer's needs.

2014-LE PAIN FAGOA ARTISAN BAKERY, Anglet France  
December 2014/ Mai 2014.  
Manager Assistant-Sales and Deliveries, responsible for loading the van, setting up displays at various local markets and conducting sales of baked goods.

2013-BIARRITZ MARKET, Biarritz France  
Delivery clerk, in charge of deliveries to many local restaurants and other customers.

2012-INTERSPORT, Bayonne France  
Assistant Manager

2011-FNAC, Bayonne France  
Sales Assistant books department

2010-VIRGIN MEGASTORE, Bayonne France  
Sales Assistant multimedia

2008/2009-CASINO GROUP, Anglet France  
Sales Assistant Multimedia Department

2007/2008-UKIYO-E Art store and gallery, Biarritz France  
Assistant Manager, opened and closed the store everyday, managed cash flow, provided customer service and arranged for custom deliveries.

### **SKILLS**

Bilingual, fluent in both French and English, able to cultivate a customer base and to address and resolve complicated customer issues. Experienced in managing inventory and bookkeeping.

### **OTHER INTERESTS**

Traveled extensively to the USA and United Kingdom to cultivate English fluency. Enjoys French and English literature and music, appeared as a guest on RTL show "Les Nocturnes de Georges Lang" and volunteered as a limo chauffeur/concierge to the performers at the Biarritz annual music event "Big Festival" for the past two years.